

## Dosatore a coclea Modello DFE-C-25.2

- Dosatori volumetrici per polveri.
- La continua miscelazione del materiale come garanzia al regolare deflusso e la costante omogeneizzazione.
- Regolazione portata elettronica e meccanica.
- Livello minimo di serbatoio costantemente monitorati.



### Descrizione generale

In acciaio inox costituito da un contenitore tramoggia, gruppo di trasporto a coclea e gruppo di scarico regolabile in altezza, si presta alle applicazioni che richiedono un'alta qualità nel dosaggio.

E' disponibile in un'ampia gamma di personalizzazioni per eseguire depositi singoli o ripetitivi su materiali di varia conformazione granulometrica quali esempio polveri ceramiche, polveri di silicio.

**Gruppo serbatoio** - caricabile dall'esterno per mezzo di un imbocco verticale, dotato di agitatore a membrana o elica utile a consentire una continua miscelazione del materiale e per evitarne la formazione di ponti che impedirebbero il regolare deflusso verso il gruppo di trasporto e la costante omogeneità del materiale.

**Gruppo di trasporto** - previsto con coclea intercambiabile, disponibile con vite di varie portate, motoriduttore con controllo di coppia.

**Gruppo di pesatura** - Fornito in opzione il sistema di pesatura a funzionamento statico, e collocato in zona tramoggia.



**Gruppo di scarico** - tramoggia in alluminio trattato nichel chimico o PTFE, ribaltabile. Al completamento della preparazione dose, la rotazione è prevista con attuatore pneumatico lineare.

**Quadro di comando** - Il controllo elettronico, integrato nel quadro di comando, è conferito ad un convertitore-visualizzatore per celle di carico realizzato a microprocessore, disegnato per eseguire tutte le normali funzioni di pesatura e controllo richieste da un sistema di dosaggio a celle di carico con comando analogico, applicabile sia per coclee con inverter e sia per canali con vibratori.

**CARATTERISTICHE TECNICHE****DFE-C-25.2**

Capacità serbatoio	<b>dm<sup>3</sup></b>	5
	<b>Opzione</b>	28 dm <sup>3</sup>
Movimentazione materiale in serbatoio	-	movimentazione prevista a paddles esterni
Portata (*)	<b>dm<sup>3</sup>/h</b>	0,02 a 2,5
Gruppo di trasporto		coclea a singola spirale
Gruppo di scarico	-	a sbalzo con funzionamento in continuo
	<b>Opzione</b>	a tramoggia con funzionamento batch
Controllo livelli	<b>Opzione</b>	sensori ad induzione (minimo 5%)
	<b>Opzione</b>	a perdita di peso
Carico materiale tramoggia	-	predisposta per carico manuale
Dialogo con l'esterno	<b>Opzione</b>	Seriale RS232
Dialogo con l'esterno	<b>Opzione</b>	Device Net, Canbus, Profibus

**CARATTERISTICHE GENERALI**

Alimentazione	<b>V</b>	220 V, 50 - 60 Hz, trifase
Potenza	<b>VA</b>	90
Dimensioni (L x A x P)	<b>mm</b>	220 x 195 x 215
Peso	<b>kg</b>	15
Temperatura ambiente	<b>°C</b>	-20 + 40
Temperatura materiale	<b>°C</b>	70 max

(\*) con materiale da dosare d = 1,77